

# Sabroe CMO unità di compressione a pistoni

Piccoli compressori monofase con volume spostato da 100 a 270 m<sup>3</sup>/h

Le unità di compressione CMO sono piccole unità appositamente progettate per uso in impianti di refrigerazione di piccola scala dove l'affidabilità è una particolare preoccupazione e il servizio ininterrotto una grande priorità.

Sono una soluzione economica e dalla ridotta manutenzione per piccoli impianti di refrigerazione industriali e sono più comunemente utilizzati come unità stand-alone operanti a pieno carico, o come piccoli compressori di backup.

## Gamma

Sei modelli differenti sono disponibili per fornire volumi spostati tra 97 e 273 m<sup>3</sup>/h.



Unità di compressione a pistoni CMO 24 con pannello di controllo Unisab III

### Vantaggi

Elevato coefficiente di prestazione (COP), con prestazioni eccellenti in condizioni di carico parziale

Lo speciale design garantisce bassi livelli di vibrazioni e rumore

Il variatore continuo di velocità (opzionale) fornisce controllo continuo della capacità in tutto il campo di funzionamento

Le riparazioni possono essere eseguite *in loco*, senza rimuovere il compressore

Facilità di accesso per l'assistenza, con un limitato fabbisogno di pezzi di ricambio

### Benefici

Basso consumo energetico, che riduce notevolmente i costi operativi

Gamma più ampia di possibili ubicazioni e minima spesa su sistemi di attenuazione del rumore

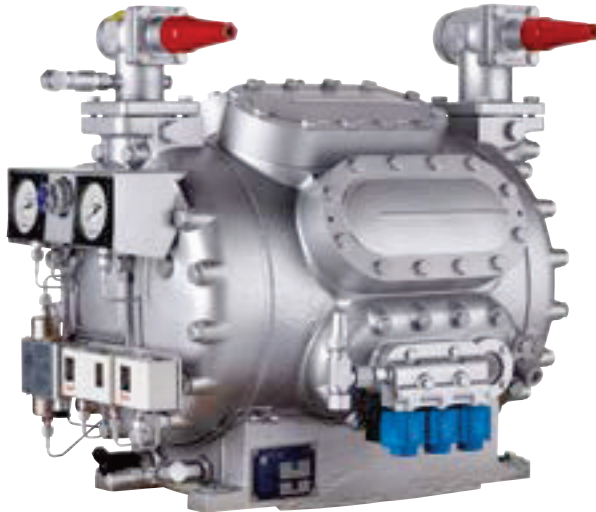
Consumo di energia e costi operativi ridotti al minimo

Costi di riparazione inferiori e tempi di fermo macchina limitati

Manutenzione facile e poco costosa, che aiuta a limitare i tempi di fermo macchina e riduce i costi operativi

## Opzioni

- Unisab III
- Azionamento a velocità variabile (Unisab sempre incluso)
- Manometri, termometri e termostati / pressostati
- Controllo di capacità a gradini esteso
- Regolatore di livello dell'olio (per l'uso in sistemi paralleli)
- Configurazione conforme alle direttive ATEX
- Separatori dell'olio con elemento coalescente
- Smorzamento delle vibrazioni speciale.



Blocco compressore a pistoni CMO 28 con manometri

Modello	Numero di cilindri	Volume spostato a 1.500 giri/min m <sup>3</sup> /h	Volume spostato a 1.800 giri/min m <sup>3</sup> /h	Capacità nominale in kW a 1.500 giri/min					Dimensioni in mm			Peso senza motore kg	Livello di pressione sonora a 1.500 giri/min dB(A)
				R717		Booster	R404A		Unità ad accoppiamento diretto				
				Mono / seconda fase			Mono / seconda fase		Lungh.	Largh.	Alt.		
				-10/+35°C	0/+35°C	-40/-10°C	0/+35°C	-10/+35°C					
CMO 24	4	97	116	53	85	14	85	54	1400-2150	800	900	480	69
CMO 26	6	146	175	79	127	21	127	81	1450-2175	800	900	520	71
CMO 28	8	194	233	105	170	28	169	108	1475-2200	800	900	550	72
CMO 34	4	113	136	62	100	17	99	63	1400-2150	800	900	480	70
CMO 36	6	170	204	93	149	25	149	95	1450-2175	800	900	520	72
CMO 38	8	228	273	123	199	33	198	127	1475-2200	800	900	550	73

Le capacità nominali sono basate su 1500 giri/min e 5K di sottoraffreddamento del liquido.

Con tutti i refrigeranti è possibile far lavorare i compressori CMO a velocità fino a 1800 giri/min.

1.500 Giri/min a 50 Hz.

1800 Giri/min a 60 Hz o VSD.

Pressione di progetto, lato AP: 28 Bar

Pressione di progetto, lato BP: 18 Bar

Livelli di pressione sonora in campo libero su piano riflettente e a un metro di distanza dall'unità.

Tutte le informazioni sono soggette a modifica senza preavviso.