## Sabroe SMC unità di compressione a pistoni

Grandi compressori monostadio con volumi spostati di 200-1.350 m³/h

Le unità di compressione SMC sono ideali per l'utilizzo in impianti di refrigerazione di medie dimensioni dove il servizio affidabile è una priorità importante. Sono particolarmente efficaci in condizioni di carico parziale.

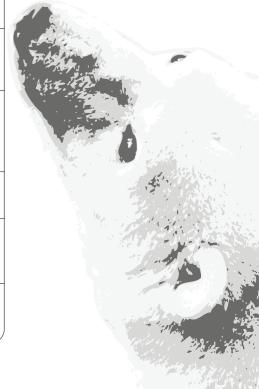
I compressori Sabroe SMC sono rinomati nel mondo per la loro eccezionale affidabilità, che li rende una soluzione economica e dalla ridotta manutenzione per la refrigerazione industriale, con tutti i refrigeranti comuni.

## Gamma

Quindici modelli differenti sono disponibili per fornire volumi spostati tra 226 e 1357 m³/h.



Vantaggi	Benefici
Elevato coefficiente di prestazione (COP), con prestazioni eccellenti in condizioni di carico parziale	Basso consumo energetico, che riduce notevolmente i costi operativi
Il variatore continuo di velocità (opzionale) fornisce controllo continuo della capacità in tutto il campo di funzionamento	Consumo di energia e costi operativi ridotti al minimo
Le riparazioni possono essere eseguite <i>in loco</i> , senza rimuovere il compressore	Costi di riparazione inferiori e tempi di fermo macchina limitati
Facilità di accesso per l'assistenza, con un limitato fabbisogno di pezzi di ricambio	Manutenzione facile e poco costosa, che aiuta a limitare i tempi di fermo macchina e riduce i costi operativi
Separatore olio dallo speciale design basato su tecnologia coalescente	Minimo trascinamento dell'olio, che taglia i costi dell'olio



## Opzioni

- Unisab III
- Azionamento a velocità variabile (Unisab sempre incluso)
- Manometri, termometri e termostati / pressostati
- Controllo di capacità a gradini esteso
- Regolatore di livello dell'olio (per l'uso in sistemi paralleli)
- Configurazione conforme alle direttive ATEX
- Smorzamento delle vibrazioni speciale.



Blocco compressore a pistoni SMC 108 monostadio con manometri

Modello Nume- ro di cilindri	Volume spostato a 1.500 giri/	Volume spo- stato a 1.800 giri/min	Capacità nominale in kW a 1.500 giri/min R717 R404A Mono / seconda fase Booster Mono / seconda fase			Dimensioni in mm Unità ad accoppiamento diretto			Peso senza motore	Livello di pres- sione sonora a 1.500 giri/min			
		min m³/h	m³/h	-10/+35°C	onda rase 0/+35°C	Booster -40/-10°C	0/+35°C	-10/+35°C	Lungh.	Largh.	Alt.	kg	dB(A)
SMC 104 S	4	226	271	129	209	35	205	132	2400-2800	1228	1103	830	80
SMC 104 L	4	283	339	167	266	46	208	235	2400-2800	1228	1103	830	81
SMC 104 E	4	339	N/A	206	324	57	N/A	N/A	2400-2800	1228	1103	830	81
SMC 106 S	6	339	407	194	313	52	308	197	2400-2800	1190	1108	925	81
SMC 106 L	6	424	509	251	398	70	312	202	2400-2800	1190	1108	925	82
SMC 106 E	6	509	N/A	309	486	86	N/A	N/A	2400-2800	1190	1108	925	82
SMC 108 S	8	453	543	259	417	70	410	263	2400-2800	1201	1103	990	82
SMC 108 L	8	566	679	335	531	93	416	270	2400-2800	1201	1103	990	83
SMC 108 E	8	679	N/A	412	648	115	N/A	N/A	2400-2800	1201	1103	990	83
SMC 112 S	12	679	814	388	626	106	616	395	2425-3000	1290	1314	1660	83
SMC 112 L	12	848	1018	502	796	140	624	405	2425-3000	1290	1314	1660	83
SMC 112 E	12	1018	N/A	618	972	172	N/A	N/A	2425-3000	1290	1314	1660	83
SMC 116 S	16	905	1086	517	834	141	821	526	2475-3200	1301	1314	1760	84
SMC 116 L	16	1131	1357	669	1062	187	831	539	2475-3200	1301	1314	1760	84
SMC 116 E	16	1357	N/A	824	1297	230	N/A	N/A	2475-3200	1301	1314	1760	84

Le capacità nominali sono basate su 1500 giri/min e 5 K di sottoraffreddamento del liquido.

1.500 Giri/min a 50 Hz.

1800 Giri/min a 60 Hz o VSD.

Pressione di progetto, lato AP: 28 Bar

Pressione di progetto, lato BP: 18 Bar

Livelli di pressione sonora in campo libero su piano riflettente e a un metro di distanza dall'unità.

Serie SMC S 5	00-1800 G/min	500-1800 G/min
Serie SMC L 5	00-1800 G/min	500-1500 G/min
Serie SMC E 5	00-1500 G/min	N/A

Tutte le informazioni sono soggette a modifica senza preavviso.