



CENTRALI e COMPONENTI per la REFRIGERAZIONE INDUSTRIALE

CENTRALI FRIGORIFERE CON COMPRESSORI A PISTONI

Le centrali frigorifere multicompressore **MCP** sono progettate e costruite con compressori semiermetici a pistoni. Il parallelo dell'olio viene realizzato con il collaudato sistema CARLY in particolare con i nuovi regolatori olio LEVOIL® ed i separatori olio ad alta efficienza TURBOIL®. Le centrali sono equipaggiate di serie con tutti i principali componenti quali antivibranti in aspirazione mandata, valvole di ritegno, manometri di controllo BLONDELLE e pressostati DANFOSS. Ricevitori liquido a norme "PED" con visori di livello e, a richiesta, elettrolivelli conformi alla normativa F-GAS.

I quadri elettrici cablati a bordo macchina sono realizzati con i migliori componenti elettromeccanici ampiamente dimensionati e con i controlli elettronici delle migliori marche secondo le richieste del cliente.

Le centrali sono anche realizzabili nella versione insonorizzata con **EPDM+Bugnaphon (MCPQ)** e nella versione carenata per esterni (**MCPK**).



CENTRALI FRIGORIFERE CON COMPRESSORI A VITE

Le centrali frigorifere multicompressore **MCV** sono progettate e costruite con compressori semiermetici o aperti a vite. Il separatore dell'olio (a richiesta del tipo a doppio stadio con filtri coalescenti) viene equipaggiato con tutti gli accessori quali termostato olio, resistenze olio, livello stato olio e, di serie, con valvola regolatrice di pressione DANFOSS ICS. Quando necessario le centrali vengono fornite con raffreddatore olio (ad aria, ad acqua o a termosifone con valvola regolatrice olio a 3 vie DANFOSS ORV). Ricevitori liquido a norme "PED" con visori di livello e, a richiesta, elettrolivelli conformi alla normativa F-GAS. Collettori/ separatori di aspirazione a norme "PED" con elettrolivelli antiliquido. Le tubazioni sono realizzate con ASTM schedula 40 (TN) o ASTM 333 gr.6 (BT).

I quadri elettrici cablati a bordo macchina sono realizzati con i migliori componenti elettromeccanici ampiamente dimensionati e con i controlli elettronici delle migliori marche o con PLC SIEMENS/VIPA secondo le richieste del cliente. Le centrali sono anche realizzabili nella versione insonorizzata con EPDM+Bugnaphon (**MCVQ**) e nella versione carenata per esterni (**MCVK**).



CENTRALI FRIGORIFERE AD ARIA DA ESTERNI

Le centrali frigorifere ad aria da esterni vengono realizzate con compressori semiermetici a pistoni a singolo o doppio circuito (**MCA**) o con più compressori in parallelo (**MCPA**). Le medesime centrali vengono realizzate anche con compressori semiermetici a vite (**MCVA**). I condensatori sono dimensionati con dt.10K; La batteria è equipaggiata con sistema di sospensione dei tubi che evita il contatto tra i tubi e il telaio garantendo la completa protezione della batteria contro le vibrazioni e le dilatazioni termiche; gli elettroventilatori sono del tipo assiale ad alta efficienza (a richiesta ventilatori elettronici EC). I quadri elettrici cablati a bordo macchina sono realizzati con i migliori componenti elettromeccanici ampiamente dimensionati e con controllori elettronici PCO CAREL o PLC SIEMENS/VIPA.



CENTRALI RAFFREDDAMENTO LIQUIDI

Le centrali **UB** sono progettate per il raffreddamento di H₂O e soluzioni incongelandibili (glicole, Hycool ecc...) possono essere equipaggiate con scambiatori a piastre o a fascio tubiero a seconda del progetto del cliente; a corredo sono forniti strumenti di protezione (termostati, flussostati) e, se richiesto, accessori a corredo dell'impianto (elettropompe, serbatoi ecc..) Vengono realizzate con compressori a pistoni (**UB**) o con compressori semiermetici a vite (**UBV**). Da quest'anno è inoltre disponibile la nuova serie F-GAS friendly (**UBWE**) realizzata con compressori semiermetici a vite compatti economizzati. I quadri elettrici cablati a bordo macchina sono realizzati con i migliori componenti elettromeccanici ampiamente dimensionati e con controllori elettronici PCO CAREL o PLC SIEMENS/VIPA.



REFRIGERAZIONE INDUSTRIALE

CHILLER AMMONIACA (NH3)



Chiller ad ammoniaca estremamente compatti dotati di compressori a pistoni, potenza frigorifera da 100 kW a 1.400 kW. Le unità ChillPAC forniscono una capacità di refrigerazione eccezionale - sfruttando appieno i diversi modelli di compressori a pistoni Sabroe.

Ultra-affidabili occupando solo uno spazio minimo. Questo rende le unità ChillPAC ideali in installazioni in cui lo spazio è limitato, e dove ci sono restrizioni alla carica di refrigerante utilizzato.

I refrigeratori ChillPAC sono più convenienti se dotati di un azionamento a velocità variabile (VSD) che rende facile adattarsi a circostanze mutevoli e ad esigenze operative differenti.

GAMMA

Ci sono 20 diversi modelli nella gamma standard ChillPAC, con capacità che vanno da 90 kW a 1398 kW.

COMPRESSORI A PISTONI SABROE



- Serie CMO (da 97 a 228 mc/h)
- Serie SMC (da 226 a 1357 mc/h)
- Serie TSMC bistadio (da 454 a 1357 mc/h)
- Serie HPO/HPC alta pressione (CO², pompe calore)

RICAMBI E VALVOLE INDUSTRIALI

RICAMBI PER COMPRESSORI A PISTONI E A VITE INDUSTRIALI



- BITZER
- MYCOM
- SABROE
- YORK
- GRAM
- FRICK
- STAL

RUBINETTI E VALVOLE INDUSTRIALI



- Valvole di intercettazione e regolazione
- Regolatori di pressione e temperatura
- Valvole solenoidi
- Componenti di linea
- Valvole di sicurezza
- Controllo del livello del liquido
- Valvole di espansione



www.marchitelli.it

Marchitelli Termodinamica srl srl, Via Colombo 23/b
24046 Osio Sotto (BG) ITALY • PIVA 01071130163
tel 035 807054, fax 035 881315, email mail@marchitelli.it